

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВСВ" ИНН 9705127098, ОГРН 1197746024300 115035, г. Москва, ул. Садовническая, д. 8, эт/оф 1/1 Российская Федерация	4. № 5065000517 <div style="text-align: center; font-size: 24px;">4127304</div> <div style="text-align: center;"> СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА форма СТ-1 </div>
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес)	Выдан в Российской Федерации (наименование страны) Для представления в Российской Федерации (наименование страны)
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно)	5. Для служебных отметок Для целей представления в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
1		Фасадный анкер «GSL» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.190; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.94.11-002-35591747-2024	"Д7318"		
2		Клиновой анкер «GRAF WAM II» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.190; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.29.11-001-35591747-2024	"Д7318"		
3		Клиновой анкер «GRAF HSA-F» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.190; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.29.11-001-35591747-2024, ГОСТ Р 57787-2017	"Д7318"		
4		Анкер-шуруп по бетону «HUS» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.120; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 14 990 0; Изготовлено по ТУ 25.94.11-004-35591747-2024	"Д7318"		
5		Клиновой анкер «WAM II» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.190; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.29.11-001-35591747-2024	"Д7318"		

12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности СОЮЗ "ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА КУРСКОЙ ОБЛАСТИ" 305000, г. Курск, ул. Димитрова, 59 <div style="text-align: center;">  </div> Ситников С.А.  16.04.2025 <hr/> Подпись Дата Печать	13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в <div style="text-align: center;"> Российской Федерации (наименование страны) </div> и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров Козлов В.А. 16.04.2025 <hr/> Подпись Дата Печать
--	--

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № _____
О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ СТ-1

5065000517

6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерии происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета-фактуры
6		Анкер-шуруп по бетону «HUS-F» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.120; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 14 990 0; Изготовлено по ТУ 25.94.11-004-35591747-2024	"Д7318"		
7		Клиновой анкер «HSA-F» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.190; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.29.11-001-35591747-2024	"Д7318"		
8		Металлическая шпилька «SKA-F» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.140; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.29.11-003-35591747-2024	"Д7318"		
9		Металлическая шпилька «SKA» Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) -25.94.11.140; Код по ТН ВЭД ЕАЭС - 7318 19 000 8; Изготовлено по ТУ 25.29.11-003-35591747-2024	"Д7318"		
/					

12. Удостоверение
Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности

СОЮЗ "ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
КУРСКОЙ ОБЛАСТИ"
305000, г. Курск, ул. Димитрова, 59



Ситников С.А.

16.04.2025

Подпись

Дата

Печать

13. Декларация заявителя
Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в

Российской Федерации

(наименование страны)

и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров

Козлов В.А.

16.04.2025

Подпись

Дата

Печать

Союз «Торгово-промышленная палата
Курской области»
Россия, 305000, г. Курск, ул. Димитрова, 59,
тел.: +7 (4712) 54-07-00,
info@kcci.ru, kursk.tpprf.ru
ИНН/КПП: 4629018151/463201001,
ОГРН: 1024600005836



ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ
ПАЛАТА КУРСКОЙ ОБЛАСТИ

Union «Chamber of Commerce and Industry
of Kursk Region»
Russia, 305000, Kursk, ul. Dimitrova, 59
tel.: + 7 (4712) 54-07-00
info@kcci.ru, kursk.tpprf.ru
INN/KPP: 4629018151/463201001
OGRN: 1024600005836

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

к сертификату о происхождении товара формы СТ-1 №5065000517 от 16.04.2025,
в соответствии с которым Российская Федерация является страной
происхождения товара (промышленной продукции)

1. Производитель промышленной продукции:

Наименование заявителя: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ВСВ" (ООО «ВСВ»)

ИНН: 9705127098

КПП: 770501001

ОГРН: 1197746024300

Адрес: 115035, г. Москва, ул. Садовническая, д. 8, эт/оф 1/1

Адрес местонахождения производственных площадей: 142111, г. Москва, Рязановское пос.,

Рязановское шоссе, владение 8/1, стр. 2

Тел. +7 (495) 229-44-16

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Фасадный анкер «GSL»	25.94.11.190	7318 19 000 8	ТУ 25.94.11-002-35591747-2024
Клиновой анкер «GRAF WAM II»	25.94.11.190	7318 19 000 8	ТУ 25.29.11-001-35591747-2024
Клиновой анкер «GRAF HSA-F»	25.94.11.190	7318 19 000 8	ТУ 25.29.11-001-35591747-2024, ГОСТ Р 57787-2017
Анкер-шуруп по бетону «HUS»	25.94.11.120	7318 14 990 0	ТУ 25.94.11-004-35591747-2024
Клиновой анкер «WAM II»	25.94.11.190	7318 19 000 8	ТУ 25.29.11-001-35591747-2024
Анкер-шуруп по бетону «HUS-F»	25.94.11.120	7318 14 990 0	ТУ 25.94.11-004-35591747-2024
Клиновой анкер «HSA-F»	25.94.11.190	7318 19 000 8	ТУ 25.29.11-001-35591747-2024

Страница 1 из 10



Металлическая шпилька «СКА-F»	25.94.11.140	7318 19 000 8	ТУ 25.29.11-003-35591747-2024
Металлическая шпилька «СКА»	25.94.11.140	7318 19 000 8	ТУ 25.29.11-003-35591747-2024

2. Основания для проведения экспертизы:
заявление ООО «ВсВ» № 2229/2025 от 25.03.2025.

3. Представленные документы:

3.1 Правоустанавливающие и регистрационные документы:

- Устав Общества с ограниченной ответственностью «ВсВ» (ООО «ВсВ»), Утвержден Решением Внеочередного общего собрания участников Общества с ограниченной ответственностью «ВсВ», Протокол №3 от 03.04.2024;
- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц ООО «ВсВ» №ЮЭ9965-25-32765385 от 10.03.2025.

3.2 Документы и сведения, подтверждающие наличие производства и производственных фондов:

- Договор аренды нежилого отапливаемого помещения между ООО «ВсВ» и ООО «ГалТранс» № 27 от 01.04.2024;
- Акт приема-передачи нежилого отапливаемого помещения к договору аренды №27 от 01.04.2024 от 01.04.2024 между ООО «ВсВ» и ООО «ГалТранс» по адресу: г. Москва, Рязановское пос., Рязановское шоссе, владение 8/1, стр. 2.;
- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала с указанием должностей № МПТ-01 от 12.03.2025.;
- Перечень оборудования ООО «ВсВ», занятого изготовлением заявленных изделий № МПТ-02 от 12.03.2025.;
- Балансовая справка по оборудованию, принятому к учету ООО «ВсВ» № МПТ-03 от 12.03.2025.;
- Справка о деятельности предприятия ООО «ВсВ» на 01.01.2025 № МПТ-04 от 12.03.2025.

3.3 Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции:

- Технические условия «Анкер клиновой. Технические условия (серия II). ООО «ВсВ» № ТУ 25.94.11-001-35591747-2024;
- Технические условия «Анкер с пластиковой гильзой. Фасадный анкер GSL. Технические условия» № ТУ 25.94.11-002-35591747-2024;
- Технические условия «Анкерная шпилька. Технические условия» № ТУ 25.94.11-003-35591747-2024;
- Технические условия «Анкер-шуруп HUS, HUS-F. Технические условия» № ТУ 25.94.11-004-35591747-2024;
- Регламент процесса «Производство продукции» от 14.10.2024 № РП 01-2024;
- Руководство системы менеджмента качества ООО «ВсВ»;
- Технологическая инструкция ТИ-01 «Технологическая инструкция для работы на резбонакатных станках» от 14.01.2023;
- Технологическая инструкция ТИ-02 «Технологическая инструкция для работы на холодновысадочных станках» от 14.01.2023;



- Техническое свидетельство на клиновые анкеры «GRAF WAM II» и «GRAF HSA-F» №7193-24 от 13.12.2024;
- Патент на полезную модель «Распорная гильза для анкера» №220721 от 29.09.2023;
- Патент на полезную модель «Анкерная шпилька» №219636 от 28.07.2023;
- Патент на полезную модель «Анкер с гильзой» №219384 от 13.07.2023;
- Маршрутная карта производства клинового анкера «WAM II» № МК 10200.00001;
- Маршрутная карта производства клинового анкера «HSA-F» № МК 10200.00002;
- Маршрутная карта производства фасадного анкера «GSL» № МК 10200.00003;
- Маршрутная карта производства металлической шпильки «СКА (СКА-F)» № МК 10200.00004;
- Маршрутная карта производства анкер-шурупа по бетону «HUS» № МК 10200.00005.

3.4 Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции:

- Перечень выполняемых операций по производству продукции № МПТ-05 от 12.03.2025;
- Перечень материалов (сырья), используемых при производстве продукции № МПТ-06 от 12.03.2025;
- Договор на оказание услуг по нанесению гальванического покрытия между ООО «ВсВ» и ООО «Гальваника НН» №9 от 12.04.2023;
- Договор подряда на изготовление гильзы и дюбеля между ООО «ВсВ» и ООО «Симеко-Гарант» №01/06 от 31.05.2024;
- Документы, подтверждающие закупку сырья- проволоки по ГОСТ 10702;
- Документы, подтверждающие закупку сырья – проката листового по ГОСТ 1419 (Ленты AISI 304);
- Документы, подтверждающие закупку сырья – шестигранной гайки;
- Документы, подтверждающие закупку сырья – шайбы по ГОСТ 11371;
- Документы, подтверждающие закупку сырья – гайки с фланцем;
- Документы, подтверждающие закупку сырья – шайбы увеличенной;
- Документы, подтверждающие закупку сырья – гильзы полиамидной (дюбеля фасадного);
- Сертификат качества от производителя «ПКФ Иннокс» №ПКФ-475/24/304 на прокат листовый по ГОСТ 1419 (Ленты AISI 304) ;
- Сертификат качества от производителя ООО «ММК Метиз» № Г11-3101 от 31.07.2023 на проволоку по ГОСТ 10702;
- Паспорт качества от производителя ООО «34 Метиза» № 959, 960 от 10.12.2018 на шайбу по ГОСТ 11371;
- Паспорт качества от производителя ООО «Симеко-Гарант» на шайбу увеличенную;
- Паспорт качества от производителя ООО «Симеко-Гарант» на гильзы полиамидной (дюбеля фасадного) ;
- Сертификат качества от производителя ООО «Орловский сталепрокатный завод» № 625038684 от 16.07.2024 на шестигранную гайку.

4. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие критериям достаточной обработки/переработки, предусмотренным Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее - Правила), заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «ВсВ»:



Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС
Фасадный анкер «GSL»	25.94.11.190	7318 19 000 8
Клиновой анкер «GRAF WAM II»	25.94.11.190	7318 19 000 8
Клиновой анкер «GRAF HSA-F»	25.94.11.190	7318 19 000 8
Анкер-шуруп по бетону «HUS»	25.94.11.120	7318 14 990 0
Клиновой анкер «WAM II»	25.94.11.190	7318 19 000 8
Анкер-шуруп по бетону «HUS-F»	25.94.11.120	7318 14 990 0
Клиновой анкер «HSA-F»	25.94.11.190	7318 19 000 8
Металлическая шпилька «SKA-F»	25.94.11.140	7318 19 000 8
Металлическая шпилька «SKA»	25.94.11.140	7318 19 000 8

По результатам рассмотрения представленных ООО «ВСВ» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее.

ООО «ВСВ» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается выпиской из единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-25-32765385 от 10.03.2025.

Производственные площади ООО «ВСВ» расположены по адресу: 142111, г. Москва, Рязановское пос., Рязановское шоссе, владение 8/1, стр. 2.

Общий размер производственных площадей составляет — 1283,9 кв. м.

Производственные площади арендуются ООО «ВСВ» у ООО «ГалТранс», что подтверждается договором аренды нежилого помещения №27 от 01.04.2024г., а также актом приема-передачи к договору №27 от 01.04.2024г. (1283,9 кв. м.).

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, принадлежащее на праве собственности ООО «ВСВ», что подтверждается справкой о балансовой стоимости оборудования №МПТ-03 от 12.03.2025г.:

Наименование технологической операции	Наименование, марка, модель оборудования (инструмента, оснастки)	Инв. №	Кол-во	Право пользования
Входной контроль сырья	Штангенциркуль	23F151140	1	Собственность
Высадка заготовки	Станок для холодной высадки шпильки Z2-3-8 M6 M8	БП-000064	1	Собственность
Высадка заготовки	Станок для холодной высадки шпильки Z2-3-12L M10 M12	БП-000063	1	Собственность



Наименование технологической операции	Наименование, марка, модель оборудования (инструмента, оснастки)	Инв. №	Кол-во	Право пользования
Высадка заготовки	Станок для холодной высадки шпильки SJH10-150	БП-000046	1	Собственность
Высадка заготовки	Отрезная матрица 70x35x8,65	01-000010	1	Собственность
Высадка заготовки	Матрица 1 250x55x8,65	01-000011	1	Собственность
Высадка заготовки	Матрица 2 248/288x80x8,65	01-000012	1	Собственность
Высадка заготовки	Пуансон 1 140x50x8,65_1	01-000013	1	Собственность
Высадка заготовки	Пуансон 2 140x50x8,65_2	01-000014	1	Собственность
Высадка заготовки	Пуансон 3 154x65x80x8,65	01-000015	1	Собственность
Высадка заготовки	Нож 112/115x60/80x8,65	01-000016	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок WYGS-1-M10_1	БП-000057	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок WYGS-1-M10_2	БП-000058	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок WYGS-1-M10_3	БП-000059	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок WYGS-1-M10_4	БП-000060	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок Z25-12*120	БП-000061	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок GSZ25-12*150	БП-000062	1	Собственность
Накатка резьбы	Резьбонакатной станок RH-120	БП-000044	-1	Собственность
Штамповка распорной гильзы	Штампы для гильзы	БП-000085	1	Собственность
Штамповка распорной гильзы	Пресс С1N-80	БП-000071	1	Собственность
Термообработка	Печь электрическая для термической обработки металлических изделий с функцией цементации конвекторного типа	БП-000048	1	Собственность
Сборка готового изделия	Аппарат сборки M10 DLX-PJX-M10	БП-000070	1	Собственность
Сборка готового изделия	Аппарат сборки M12 DLX-PJX-M12	БП-000069	1	Собственность
Сборка готового изделия	Аппарат сборки M6 DLX-JP-M6	БП-000067	1	Собственность
Сборка готового изделия	Аппарат сборки M8 DLX-PJX-M8	БП-000068	1	Собственность
Упаковка	Линия упаковки	00-000016	1	Собственность



Численность работников ООО «ВСВ», занятых в производстве, составляет 31 человек, что подтверждается справкой о списочной численности персонала №МПП-01 от 12.03.2025:

№ п/п	Код подразделения	Наименование должности, профессии	Численность (чел.)
1	010	Технический директор	1
2	020	Начальник лаборатории	1
3	020	Контролер ОТК	1
4	050	Начальник производства	1
5	051	Начальник цеха ХВА	1
6	051	Наладчик ХВА	3
7	051	Оператор ХВА	3
8	052	Начальник	1
9	052	Оператор прессы	2
10	053	Начальник	1
11	053	Оператор ЧПУ	3
12	053	Фасовщик	5
13	054	Начальник склада	1
14	054	Кладовщик	1
15	054	Сборщик ГП	2
16	054	Грузчик	2
17	054	Водитель складской техники	2
Всего:			31

Технологический процесс производства крепежных изделий (анкеров и шпилек) согласно маршрутным картам производства, заключается в следующем:

1. Входной контроль сырья;
2. Высадка заготовки;
3. Накатка резьбы;
4. Штамповка распорной гильзы;
5. Термообработка;
6. Нанесение покрытия;
7. Сборка готового изделия;
8. Упаковка.

Крепежные изделия (анкера и шпильки), изготавливаемые ООО «ВСВ» классифицируются в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза в следующей товарной позиции: 7318.

Так как товарная позиция 7318 не включена в Перечень условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место, являющийся приложением к Правилам, страна происхождения указанной продукции определяется в соответствии с основным условием критерия достаточной обработки/переработки, который выражается изменением товарной позиции по ТН ВЭД ЕАЭС на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков.

При производстве **клинового анкера «WAM II»** и **клинового анкера «GRAF WAM II»** используются следующие сырье и материалы:



№ п/п	Наименование отечественного сырья, материала, комплектующего	Код по ТН ВЭД 4 знака (на импорт)	Производитель и страна происхождения	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
1	Проволока ст 20 ГОСТ 10702 для изготовления шпильки	-	ОАО «ММК-МЕТИЗ» Россия	Сертификат качества №Г11-3101 от 31.07.2023	ОАО «ММК-МЕТИЗ» Челябинская обл. Договор № ММК-МЕТИЗ СМК УП-02-2 Счёт-фактура № 17646 от 31.07.2023
2	Прокат листовой по ГОСТ 14918 (Лента AISI 304 2В)	-	ООО «ПКФ ИНОКС» Россия	Сертификат качества №ПКФ-476/24/304	ООО «ПКФ ИНОКС» ИНН 7707403165 г. Москва Договор № Счёт-фактура № 41 от 13.06.2024
3	Шестигранная гайка	-	ОАО «Орловский сталепрокатный завод» Орловская область Россия	Сертификат качества №625038684 от 16.07.2024	ОАО «Орловский сталепрокатный завод» Орловская область Договор № 2300-24-00000080 от 28.02.2024 Счёт-фактура № 100006013 от 17.07.2024
4	Увеличенная шайба из углеродистой стали по ГОСТ 6958-78	-	ООО «Симеко-Гарант» Россия	Паспорт качества	ООО «Симеко-Гарант» Новгородская обл. Договор подряда №01/06 от 31.05.24 Счёт-фактура № 25 от 17.01.2025
5	Шайба по ГОСТ 11371-78	-	ООО №34 Метиза» Россия	Паспорт качества №959, 960 от 10.12.2018	ООО «Зитар» г. Москва Договор №001285/24/МП от 01.01.24 Счёт-фактура № 228918/1 от 21.11.2024



При производстве **клинового анкера «HSA-F»** и **клинового анкера «GRAF HSA-F»** используются следующие сырье и материалы:

№ п/п	Наименование отечественного сырья, материала, комплектующего	Код по ТН ВЭД 4 знака (на импорт)	Производитель и страна происхождения	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретает сырье, материал или компонент
1	Проволока ст 20 ГОСТ 10702 для изготовления шпильки	-	ОАО «ММК-МЕТИЗ» Россия	Сертификат качества № Г11-3101 от 31.07.2023	ОАО «ММК-МЕТИЗ» ИНН 7414001428 Челябинская обл. Договор № ММК-МЕТИЗ СМК УП-02-2 Счёт-фактура № 17646 от 31.07.2023
2	Прокат листовой по ГОСТ 14918 (Лента AISI 304 2В)	-	ООО «ПКФ ИНОКС» Россия	Сертификат качества № ПКФ-475/24/304	ООО «ПКФ ИНОКС» ИНН 7707403165 г. Москва Договор поставки № 93-25 от 10.07.2023 Счёт-фактура № 41 от 13.06.2024
3	Шестигранная гайка	-	ОАО «Орловский сталепрокатный завод» Россия	Сертификат качества № 625038684 от 16.07.2024	ОАО «Орловский сталепрокатный завод» ИНН 5720022487 Орловская область Договор № 2300-24-00000080 от 28.02.2024 Счёт-фактура № 100006013 от 17.07.2024
4	Шайба по ГОСТ 11371-78	-	ООО «34 Метиза» Россия	Паспорт качества № 959, 960 от 10.12.2018	ООО «Зитар» ИНН 7726644826 Москва Договор №001285/24/МП от 01.01.24 Счёт-фактура № 228918/1 от 21.11.2024

При производстве **металлических шпилек «СКА»** и **«СКА-F»** используются следующие сырье и материалы:



№ п/п	Наименование отечественного сырья, материала, комплектующего	Код по ТН ВЭД 4 знака (на импорт)	Производитель и страна происхождения	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
1	Проволока ст 20 ГОСТ 10702 для изготовления шпильки	-	ОАО «ММК-МЕТИЗ» Россия	Сертификат качества № Г11-3101 от 31.07.2023	ОАО «ММК-МЕТИЗ» ИНН 7414001428 Челябинская обл. Договор № ММК-МЕТИЗ СМК УП-02-2 Счёт-фактура № 17646 от 31.07.2023
2	Гайка с фланцем	7326	ООО «ПТК Вектор»	-	ООО «ПТК Вектор» ИНН 5036168782 Московская обл. Договор №310524-1 от 31.05.24 Счёт-фактура № 1569 от 15. 11.2024

При производстве **анкер-шурупа по бетону «HUS»** и **анкер-шурупа по бетону «HUS-F»** используются следующие сырье и материалы:

№ п/п	Наименование отечественного сырья, материала, комплектующего	Код по ТН ВЭД 4 знака (на импорт)	Производитель и страна происхождения	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья, материала или компонента	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых приобретается сырье, материал или компонент
1	Проволока ст 20 ГОСТ 10702 для изготовления шпильки	-	ОАО «ММК-МЕТИЗ» Россия	Сертификат качества № Г11-3101 от 31.07.2023	ОАО «ММК-МЕТИЗ» ИНН 7414001428 Челябинская обл. Договор № ММК-МЕТИЗ СМК УП-02-2 Счёт-фактура № 17646 от 31.07.2023

При производстве **фасадного анкера «GSL»** используются следующие сырье и материалы:

№ п/п	Наименование отечественного сырья, материала, комплектующего	Код по ТН ВЭД	Производитель и страна происхождения	Сведения о документах, подтверждающих производство сырья,	Наименование поставщика, а также сведения о документах, на основании которых



		4 знака (на импорт)		материала или компонента	приобретается сырье, материал или компонент
1	Проволока ст 20 ГОСТ 10702 для изготовления шпильки	-	ОАО «ММК-МЕТИЗ» Россия	Сертификат качества № Г11-3101 от 31.07.2023	ОАО «ММК-МЕТИЗ» ИНН 7414001428 Челябинская обл. Договор № ММК-МЕТИЗ СМК УП-02-2 Счёт-фактура № 17646 от 31.07.2023
	Гильза полиамидная (дюбель фасадный)	-	ООО «Симеко-гарант» Россия	Паспорт качества	ООО «Симеко-Гарант» ИНН 5320019909 Новгородская обл. Договор подряда №01/06 от 31.05.24 Счет-фактура № 1847 от 16.12.2024

Принимая во внимание, что при изготовлении заявленной продукции используются иностранные материалы, классифицируемые в товарных позициях, отличных от товарной позиции готовой продукции, что удовлетворяет требованиям п. 2.4 (а) Правил, данной промышленной продукции может быть присвоен статус российского происхождения.

Заключение: на основании вышеизложенного установлено, что промышленная продукция, выпускаемая ООО «ВСВ», действительно российского происхождения. Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утвержденными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Критерий происхождения:

«Д7318» - товар подвергнут достаточной обработке/переработке в Российской Федерации:

- Фасадный анкер «GSL»;
- Клиновой анкер «GRAF WAM II»;
- Клиновой анкер «GRAF HSA-F»;
- Анкер-шуруп по бетону «HUS»;
- Клиновой анкер «WAM II»;
- Анкер-шуруп по бетону «HUS-F»;
- Клиновой анкер «HSA-F»;
- Металлическая шпилька «СКА-F»;
- Металлическая шпилька «СКА».

Эксперт  Ситников С.А./

