

PESF

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ PESF НА ОСНОВЕ ПОЛИЭСТЕРА

Имеют очень широкий спектр применений по вклейке анкерных шпилек различной длины и диаметра.



Установка

- Пробурить отверстие нужной глубины на диаметр больше, чем шпилька, которую нужно установить.
- Почистить отверстие от пыли с помощью специальных инструментов (ершик и насос).
- Заполнить отверстие составом на 2/3 глубины, начиная с дна отверстия. Установка в пустотелые материалы осуществляется с помощью сетчатой гильзы.
- Установить резьбовую шпильку медленно вдавливая ее в химический состав слегка прокручивая.
- После вкручивания необходимо оставить крепеж на время застывания. До застывания положение шпильки можно регулировать.
- Время затвердевания зависит от температуры основания.
- Закрепить строительный элемент.

Преимущества

- Оптимален для крепления лёгких конструкций.
- Обладает высокой вязкостью и хорошей адгезией, что позволяет эффективно использовать состав с сетчатыми гильзами в пустотелых материалах.
- Широкий температурный диапазон по установке от -20°C до $+44^{\circ}\text{C}$.
- Доступны зимняя, нормальная и тропическая версии для различных условий монтажа.

Области применения

- Подходят как для постоянных креплений, так и для временных конструкций.
- Обеспечивают минимальные краевые и межосевые расстояния, а также минимальные глубины установки.
- Доступны для применения в картриджах 410 мл, 300 мл, 165 мл — в зимней и нормальной версиях.
- Совместимы со всеми строительными основаниями.

Резьбовая шпилька, значения допускаемых вытягивающих нагрузок, одиночное крепление						
Размер анкера	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина посадки hef (мм)	80	90	110	125	170	210
Базовый материал – Бетон В25. Сжатая зона						
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8, Nrd (кН)	10,6	14,1	20,7	34,9	47,5	74,73
Срез, сталь кл. пр. 5.8, Vrd (кН)	7,2	11,2	16,8	31,2	48,8	70,4

PESF-C	EA-A t основания	t картриджа	Время схватывания	Время отверждения
	-20°C... -11°C	-20°C... -11°C	45 мин.	16 ч
	10°C... -1°C	10°C... -1°C	20 мин.	6 ч
	0°C... +4°C	0°C... +4°C	6 мин.	4 ч
	+5°C... +9°C	+5°C... +9°C	3 мин.	75 мин.
	+10°C... +19°C	+10°C... +19°C	1,5 мин.	45 мин.
	+20°C... +24°C	+20°C... +24°C	1 мин.	30 мин.

PESF	t основания	t картриджа	Время схватывания	Время отверждения
	+5°C... +9°C	+5°C... +9°C	10 мин.	2,5 ч.
	+10°C... +19°C	+10°C... +19°C	6 мин.	80 мин.
	+20°C... +24°C	+20°C... +24°C	5 мин.	50 мин.
	+25°C... +29°C	+25°C... +29°C	4 мин.	40 мин.
+30°C... +34°C	+30°C... +34°C	2 мин.	35 мин.	

PESF-E	t основания	t картриджа	Время схватывания	Время отверждения
	+10°C... +19°C	+10°C... +19°C	15 мин.	5 ч
	+20°C... +24°C	+20°C... +24°C	10 мин.	2,5 ч
	+25°C... +29°C	+25°C... +29°C	7,5 мин.	85 ч
	+30°C... +34°C	+30°C... +34°C	5 мин.	50 мин.
	+35°C... +39°C	+35°C... +39°C	3,5 мин.	40 мин.
+40°C... +44°C	+40°C... +44°C	2,5 мин.	35 мин.	

Примечание: Время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.

GRAF

ПРОИЗВОДСТВО АНКЕРНОГО КРЕПЕЖА