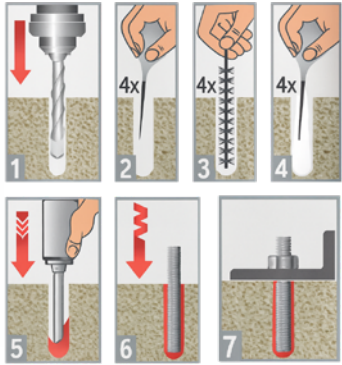


ЕРОХУ

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ ЕРОХУ НА ОСНОВЕ ЧИСТОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

Имеют очень широкий спектр применений по вклейке анкерных шпилек и арматурных стержней различной длины и диаметра.



Установка

- Пробурить отверстие нужной глубины на диаметр больше, чем шпилька, которую нужно установить.
- Почистить отверстие от пыли с помощью специальных инструментов (ершик и насос).
- Заполнить отверстие составом на 2/3 глубины, начиная с дна отверстия. Установка в пустотелые материалы осуществляется с помощью сетчатой гильзы.
- Установить резьбовую шпильку медленно вдавливая ее в химический состав слегка прокручивая.
- После вкручивания необходимо оставить крепеж на время застывания. До застывания положение шпильки можно регулировать.
- Время затвердевания зависит от температуры основания.
- Закрепить строительный элемент.

Преимущества

- Имеет высокую химическую устойчивость.
- Обладает очень высокими эксплуатационными показателями по нагрузкам.
- Срок эксплуатации не менее 100 лет.
- Отсутствие усадки даже после приложения нагрузки.
- Практически отсутствует запах и полностью отсутствуют токсичные составляющие.
- Устойчив к воздействию высоких температур
- Не создаёт дополнительного напряжения в материале основания после установки.

Области применения



- Подходит как для постоянных, так и для временных креплений.
- Позволяет устанавливать анкеры даже при минимальных краевых и межосевых расстояниях и небольшой глубине сверления — при этом соединение остаётся надёжным благодаря высокой адгезии состава.
- Может использоваться во влажных отверстиях, под водой и после алмазного бурения.
- Эффективен в сейсмоопасных районах и в местах с постоянными вибрационными нагрузками.
- Подходит для установки как внутри помещений, так и на улице.
- Совместим со всеми видами строительных оснований, включая бетон с трещинами.

Резьбовая шпилька, значения допускаемых вытягивающих нагрузок, одиночные крепления

Размер анкера	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Глубина посадки hef (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270	300	330	360
Базовый материал – Бетон В25. Сжатая зона											
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8. Nrd (кН)	12,2	19,3	28,1	45,8	72,7	99,8	121,9	145,5	142,0	163,8	186,7
Срез, сталь кл. пр. 5.8. Vrd (кН)	8,8	13,9	20,2	37,7	58,4	84,7	110,7	134,6	166,6	191,1	234,2
Базовый материал – Бетон В25. Растянутая зона											
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8. Nrd (кН)	10,0	17,6	26,5	32,1	50,9	69,9	85,4	101,8	-	-	-
Срез, сталь кл. пр. 5.8. Vrd (кН)	8,8	13,9	20,2	37,7	58,8	84,7	110,2	134,6	-	-	-

Температурные характеристики

Температура основания	Температура картриджа	Время схватывания	Время отверждения
От -5°C до -1°C	+5°C	120 мин.	168 ч.
От 0°C до +5°C	+5°C	120 мин.	48 ч.
От +5°C до +9°C	От +5°C до +9°C	120 мин.	24 ч.
От +10°C до +14°C	От +10°C до +14°C	90 мин.	16 ч.
От +15°C до +19°C	От +15°C до +19°C	60 мин.	12 ч.
От +20°C до +24°C	От +20°C до +24°C	30 мин.	7 ч.
От +25°C до +29°C	От +25°C до +29°C	20 мин.	6 ч.
От +30°C до +34°C	От +30°C до +34°C	15 мин.	5 ч.
От +35°C до +40°C	От +35°C до +40°C	12 мин.	4,5 ч.

Примечание: Время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза

GRAF

ПРОИЗВОДСТВО АНКЕРНОГО КРЕПЕЖА