

EASF

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ EASF НА ОСНОВЕ ЭПОКСИАКРИЛАТА

Имеют очень широкий спектр применений по вклейке анкерных шпилек и арматурных стержней различной длины и диаметра.



Установка

- Пробурить отверстие нужной глубины на диаметр больше, чем шпилька, которую нужно установить.
- Почистить отверстие от пыли с помощью специальных инструментов (ершик и насос).
- Заполнить отверстие составом на 2/3 глубины, начиная с дна отверстия. Установка в пустотелые материалы осуществляется с помощью сетчатой гильзы.
- Установить резьбовую шпильку медленно вдавливая ее в химический состав слегка прокручивая.
- После вкручивания необходимо оставить крепеж на время застывания. До застывания положение шпильки можно регулировать.
- Время затвердевания зависит от температуры основания.
- Закрепить строительный элемент.

Преимущества

- Имеет высокую химическую устойчивость.
- Обладает очень высокими эксплуатационными показателями по нагрузкам.
- Широкий температурный диапазон по установке от -20°C до $+45^{\circ}\text{C}$. Зимняя, нормальная и тропическая версии для различных условий монтажа.
- Экологически безопасен.
- Не огнеопасен.

Области применения

- Подходят как для постоянных креплений, так и для временных конструкций.
- Минимальные краевые и межосевые расстояния, а также минимальные глубины установки, в сочетании с высокими адгезивными свойствами обеспечивают надёжность анкерных узлов.
- Допускается использование состава SKIF EA во влажных отверстиях и под водой, а также в отверстиях после алмазного бурения.
- Эффективны в сейсмоопасных зонах, а также в местах, подверженных постоянным динамическим колебаниям.
- Подходят как для наружного применения, так и для установки внутри помещений.
- Совместимы со всеми строительными основаниями, включая бетон с трещинами.

Резьбовая шпилька, значения допускаемых вытягивающих нагрузок, одиночное крепление						
Размер анкера	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина посадки hef (мм)	80	90	110	125	170	210
Базовый материал – Бетон В25. Сжатая зона						
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8 (Nrd, kN)	12,0	19,3	27,6	37,7	59,9	82,2
Срез, сталь кл. пр. 5.8 (Vrd, kN)	5,6	8,8	12,0	22,4	34,4	49,6
Базовый материал – Бетон В25. Растянутая зона						
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8 (NRD, kN)	11,2	14,1	19,6	26,4	41,8	57,5
Срез, сталь кл. пр. 5.8 (VRD, kN)	5,6	8,8	12,0	22,4	34,4	49,6

EASF-A	EA-A t основания	t картриджа	Время схватывания	Время отверждения
	-20°C... -11°C	-20°C... -11°C	45 мин.	16 ч
	10°C... -1°C	10°C... -1°C	20 мин.	6 ч
	0°C... +4°C	0°C... +4°C	6 мин.	4 ч
	+5°C... +9°C	+5°C... +9°C	3 мин.	75 мин.
	+10°C... +19°C	+10°C... +19°C	1,5 мин.	45 мин.
	+20°C... +24°C	+20°C... +24°C	1 мин.	30 мин.

EASF	t основания	t картриджа	Время схватывания	Время отверждения
	+5°C... +9°C	+5°C... +9°C	10 мин.	2,5 ч.
	+10°C... +19°C	+10°C... +19°C	6 мин.	80 мин.
	+20°C... +24°C	+20°C... +24°C	5 мин.	45 мин.
	+25°C... +29°C	+25°C... +29°C	3 мин.	35 мин.

EASF-E	t основания	t картриджа	Время схватывания	Время отверждения
	+10°C... +19°C	+10°C... +19°C	15 мин.	5 ч
	+20°C... +24°C	+20°C... +24°C	10 мин.	2,5 ч
	+25°C... +29°C	+25°C... +29°C	7,5 мин.	85 ч
	+30°C... +34°C	+30°C... +34°C	5 мин.	50 мин.
	+35°C... +39°C	+35°C... +39°C	3,5 мин.	40 мин.
	+40°C... +45°C	+40°C... +45°C	2,5 мин.	35 мин.

Примечание: Время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.

GRAF

ПРОИЗВОДСТВО АНКЕРНОГО КРЕПЕЖА