



10. Технические данные

10.1 Предельное растягивающее усилие на анкер, установленный в бетон В25 без трещин, шпилька с классом прочности 5.8

Диаметр анкера, мм	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия, мм	10	12	14	18	24	28
Стандартная глубина заделки, мм	80	90	110	125	170	210
Предельное усилие на вырыв, кН	19,43	38,0	46,4	76,2	105,4	141,2

Геометрические параметры установки анкера

Диаметр анкера, мм	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина установки, мм	80	90	110	125	170	210
Толщина основания, мм	110	120	140	165	220	270
Минимальное межосевое расстояние, мм	40	50	60	80	100	120
Минимальное краевое расстояние, мм	40	50	60	80	100	120
Объем состава для установки одного анкера, мл	4,14	6,71	11,17	20,98	50,73	86,16

10.2 Физико-технические характеристики РЕКС® Фикс Эпо Тикс

Наименование показателя	Значение
Прочность на сжатие	≥50 МПа
Прочность на растяжение	≥12 МПа
Относительное удлинение при разрыве	≥4 %
Адгезия к металлу	≥7 МПа
Адгезия к бетону В25	Превышает когезию бетона
Режим отверждения анкерного состава при установке шпильки М10 в отверстие диаметром 12 мм, глубиной 90 мм	
Время гелеобразования (шпилька устанавливается в отверстие, возможно корректировать ее положение)	
При t основания 25°C	8 мин
При t основания 20°C	11 мин
При t основания 15°C	15 мин
Минимальное время набора прочности	
При t 25°C	6 ч
При t 20°C	7 ч
При t 15°C	18 ч
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре +20±1°C для сухого основания в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	

Все данные в этом разделе приведены с учетом следующих факторов:

- Монтаж анкера выполнен в соответствии с инструкцией по установке.
- Анкер установлен в бетоне класса С 20/25, $f = 25 \text{ Н/мм}^2$.
- Отсутствует влияние краевого и межосевого расстояния.
- Разрушение происходит по стали.
- Толщина основания соответствует указанной в таблице.
- Соблюдена стандартная глубина установки, указанная в таблице.

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8

E-mail: info@spcmsk.com; Сайт: www.spcmsk.com



Сентябрь 2023

Официальный представитель: ООО «ТД РЕКС»

123308, Россия, Москва, проспект Маршала Жукова, дом 2, корпус 2, строение 1, офис 508

Телефон: +7(495) 231-35-19; +7(495) 647-14-79; +7(495) 740-12-09

E-mail: office@td-reks.ru; Сайт: www.reks.pro